



Wydział Produkcji Tektur Litych Katowice-Kostuchna

SPECYFIKACJA TEKTURY LITE MAKULATUROWE

Oznaczone parametry	Jednostki miary	Parametry											
		350	400	450	500	560	600	630	710	800	900	920	
GRAMATURA tolerancja	g/m ²	350 +5%	400 +5%	450 +5%	500 +5%	560 +5%	600 +5%	630 +5%	710 +5%	800 +5%	900 +5%	920 +5%	
ROZRZUT GRAMATURY	g/m ²	+5%	+5%	+5%	+5%	+5%	+5%	+5%	+5%	+5%	+5%	+5%	
GRUBOŚĆ Średnia	mm	0,52 +5%	0,57 +5%	0,65 +5%	0,68 +5%	0,73 +5%	0,80 +5%	0,85 +5%	0,90 +5%	1,03 +5%	1,14 +5%	1,2 +5%	
WYMIARY ARKUSZY MAX.	mm	Wg.zam 1000x1300	Wg.zam 1000x1400	Wg.zam 1000x1400	Wg.zam 1000x1400	Wg.zam 1000x1400	Wg.zam 1000x1400	Wg.zam 2000x1200	Wg.zam 2000x1200	Wg.zam 2000x1200	Wg.zam 2000x1200	Wg.zam 2000x1200	
ODCHYLEKA WYMIAROWA	mm	+5 -3											
WILGOTNOŚĆ	%	4-5	5-6	5-6	6-7	7-8	7-8	8	8-9	8-9	9-10	9-10	
ZAKLEJENIE COBB 30min	g/m ²	40 i wg wymagań klienta											

Badania wykonuje się w warunkach klimatycznych (50% ± 5% wilgotności i temperaturze 23°C ± 2°C)

Istnieje możliwość dostosowania parametrów i gramatury dla potrzeb Klienta. Tektura jest produkowana w środowisku obojętnym PH 7-7,5

Maszyna Papiernicza VII – maksymalna szerokość wstęgi - 2000mm

Minimalny wymiar arkusza 500 x 520 mm.

Kierownik Wydziału Tektur
Litych i Sklejanych

Grzegorz Olejczak

TOP S.A. ul. Katowicka 182, 43-100 Tychy, Polska Sekretariat - tel.: +48 32 325 73 00, www.topsa.pl
TOP S.A. ul. J. Chęcińskiego 10, 40-750 Katowice - Kostuchna - tel.: +48 32 325 73 71, www.topsa.pl

e-mail: office@topsa.pl
e-mail: office@topsa.pl

17/09/2018