



MGA[®] LABEL 2100

Nízkomigračná, oxidačne schnúca séria farieb určená pre potlač obalov na potraviny na nesavých substrátoch

Konvenčná ofsetová tlač na nesavých substrátoch, ktoré sú v priamom kontakte s potravinou predstavuje osobitné problémy. Konvenčné bezzápachové a nízkomigračné farby schnú výlučne zapíjaním, a preto sú nevhodné pre tieto tlačové aplikácie.

Vďaka veľmi dobrému oxidačnému schnutiu, MGA Label farby ponúkajú dobrú adhéziu na nesavých substrátoch. Výsledkom špeciálnej pozornosti počas výberu používaných surovín je, že táto nová séria farieb nemá tendenciu spôsobovať napučovanie potláčaného materiálu. To ju predurčuje pre potláčanie polyolefinových fólií (na základe PE a PP) a tým je vhodná aj pre IML (in-mould label) segment. Ostatné oblasti potlače na nesavé materiály sú laminované materiály hliníkovou alebo PE fóliou, kde sa predpokladá vysoké mechanické namáhanie počas dokončujúceho spracovania. Takéto série farieb sú schopné zvládnuť široké spektrum substrátov, od extrémne tenkých fólií (50 µm) až po kartóny a lepenky vysokých gramáží (1000 g / m²).

Vlastnosti oxidačného schnutia týchto farieb garantujú pružný, stabilný film farby tak, ako je to vyžadované pri výrobe obalov na potraviny. Príkladom odolnosti týchto farieb voči mechanickej záťaži je ich stabilita na hranách počas skladania kartónov a lepeniek.

hubergroup ako zodpovedný partner v tlačovom priemysle, vyvinul novú sériu pre konvenčný hárkový offset MGA Label - sériu nechce len ukázať rýchle oxidačné schnutie, ale aj pochváliť sa nízkomigračnými vlastnosťami.

S MGA Label môžu byť obaly na potraviny vyrobené tak, aby boli v súlade so súčasnými európskymi ako aj národnými legislatívnymi požiadavkami.

Tlačové farby pre obaly na potraviny

Obal na potraviny nesmie umožniť prenos žiadnych látok do zabalenej potraviny tak, aby:

- nebolo ohrozené ľudské zdravie
- nebola ovplyvnená vôňa a chuť zabalenej potraviny
- nebolo ovplyvnené zloženie alebo vzhľad zabalenej potraviny

Tlačové farby používané pri výrobe potravinárskych obalov, v ktorých je zabalená potravina v priamom kontakte s nepotlačeným vnútrom obalu, musia byť preto nízkomigračné a nesmú mať nepriaznivý vplyv na vôňu alebo chuť zabalenej potraviny.

MGA Label je nízkomigračná séria ofsetových farieb pre potlač materiálov, ktoré sú v kontakte s potravinami. Farby neobsahujú minerálne oleje.

Farby boli vyvinuté a vyrobené v súlade EUPA-GMP „Printing Inks for Food Contact Materials“, rovnako sú podľa tejto smernice vybrané suroviny na ich výrobu. Všetky zložky sú uvedené v prílohe 2 alebo 10 smernice Swiss Ordinance pre materiály a tovary, ktoré prichádzajú do styku s potravinami (SR 817.023.21). Séria je odporúčaná pre výrobu obalov na potraviny v súlade s Regulation (EC) 1935/2004.

MGA Label tlačové farby obsahujú len také zložky, ktoré buď nemigrujú, alebo boli vyhodnotené ako vhodné pre kontakt s potravinami. Sú formulované tak, že v typickom použití pre potravinárske obaly spĺnia určený migračný limit (SMLs). Možné nečistoty v surovinách, tak ako aj krížová kontaminácia (nie zámerne pridané látky - NIAS) boli rovnako zvážené. Toto je významný rozdiel oproti štandardným konvenčným farbám pre hárkový ofset. Migrácia každej zložky farby, aj tej hodnotenej, bola znížená na minimum v MGA Label sérii.

Zámena surovín za neschválené materiály je vylúčená špeciálnym monitorovacím procesom SAP.

MGA Label je vyrábaná v súlade s „good manufacturing practice“ (GMP) v špeciálnom výrobnom zariadení, z dôvodu zabránenia kontaminácie produktami a surovinami, ktoré nie sú určené pre MGA produkciu. Každá šarža farby sa kontroluje ohľadne zhody ako aj kontaminácie používaním špeciálne vyvinutej analytickej testovacej metódy.

Celková vystopovateľnosť výroby týchto farieb je garantovaná späť až po šarže základných surovín.

Výrobca obalov je povinný hodnotiť riziko a primerane kontrolovať kvalitu, aby zabezpečil, že nedôjde k prekročeniu zákonných limitov migrácie do zabalenej potravy. Informácia o použitých alebo známych látkach, ktoré potencionálne môžu migrovať, vrátane rôznych obmedzení je k dispozícii v príslušnom „Vyhlásení o zložení“ tak, aby bolo umožnené členom výrobného reťazca posúdiť súlad potlačeného obalu s Framework Regulation (EC) No. 1935/2004 a / alebo Swiss Ordinance 817.023.21.

Škálové farby

MGA Label		Stálosti podľa ISO 12040 / ISO 2836			
		Svetlo BWS	Alkohol	Zmes rozpúšťadiel	Alkálie
Yellow	41ML2100	5	+	+	+
Magenta	42ML2100	5	+	+	..*
Cyan	43ML2100	8	+	+	+
Black	49ML2100	8	+	+	+
*) nevhodná na plagáty					
Yellow light resistant	41ML2100LF	6	+	+	+
Magenta light resistant	42ML2100LF	6	+	+	+
Magenta alkali resistant	42ML2100AR	5	+	+	+

Priame farby

Navyše ku škálovým farbám, môže byť vytvorený každý odtieň priamej farby na báze MGA Label.

Vlastnosti

- Séria tlačových farieb vyvinutá pre potlač strany potravinárskeho obalu, ktorá nie je v priamom kontakte s potravínou
- Tlačová farba pre materiály na styk s potravinami (food contact ink- FCM) podľa EUPIA definície
- Celková migrácia < 10 mg/dm²
- Minimálne napučovanie polyolefinových fólií – prináša excelentnú rovnomernosť
- Dobré oxidačné schnutie
- Odolnosť voči rozmazaniu veľmi rýchlo dosiahnutá (na čerstvom výtlačku)
- Excelentná odolnosť voči oteru
- Veľmi rýchle nastavenie rovnováhy farby a vody
- Neobsahuje minerálne oleje ani kobalt

- **Počas oxidačného schnutia sa tvoria prchavé vedľajšie produkty, ktoré môžu ovplyvniť organoleptické vlastnosti.** Dôrazne odporúčame otestovať organoleptické vlastnosti vášho finálneho obalu. Možno bude nutné prevetrať potlačené hárky v stohu.
- Farby môžu byť použité len pre produkty určené k plneniu, úprave alebo skladovaniu počas dlhšej doby pri teplotách nižších ako 200°C.
Zoberte na vedomie, že zohrievanie v mikrovlnnej rúre so susceptorm môže presiahnuť teplotu 200°C. Termostaty v domácich rúrach vykazujú značné rozdiely.
Rovnako sa aj vôňa / zápach potlačenej vzorky alebo hotového obalu zvýšením teploty zvýrazní.
Pre použitie pri vyšších teplotách (> 70°C) je odporúčaný test organoleptických vlastností a migrácie.

Technická aplikácia

Pri potláčaní plastových fólií alebo fóliou laminovaných kartónov a lepeniek, povrchové napätie substrátu musí byť aspoň 38 N/m s cieľom zabezpečiť primeranú príľnavosť farby / Scotch tape resistance.

MGA Label majú veľmi dobré tlačové vlastnosti. Vďaka svojej receptúre sú mimoriadne vhodné pre potláčanie polyolefinových fólií. Môžu byť použité pre každý konvenčný typ tlače a vlhčiaci systém. Pokiaľ pracujete s nízkym odberom farby, odporúčame pridať odberné prúžky / miesta.

Pre IML aplikácie platí všeobecne potreba lakovania disperzným lakom. Substráty s nízkou absorpčnou schopnosťou vyžadujú použitie špeciálnych disperzných lakov. Disperzné laky vhodné pre výrobu potravinárskych obalov musia rovnako spĺňať požiadavky kladené na potravinárske obaly. To isté platí pre vlhčiace roztoky a pomocné tlačové prípravky.

Musíte vopred preveriť vhodnosť materiálov, ktoré majú byť zamrazené, alebo produktov, ktoré sa majú plniť pri teplotách vyšších ako 70°C.

Inštrukcie k používaniu, ktoré nasledujú v ďalšej sekcii musia byť striktné dodržané, ak chcete MGA farby a laky úspešne použiť na potravinárske obaly tak, aby spĺňali relevantné legislatívne predpisy.

Inštrukcie k používaniu

Viskozita farieb

Kvôli použitým surovinám majú MGA Label farby jemne vyššiu viskozitu a preto oproti štandardným ofsetovým farbám majú horšie tokové vlastnosti.

Prívod vlhčiaceho roztoku a jeho zloženie

Najlepšie je udržiavať prívod vlhčiaceho roztoku na nízkej úrovni, najmä keď je odber farby nízky. **hubergroup** vyvinul prídavky do vlhčiacich roztokov špeciálne pre použitie s týmito farbami:

HYDROFIX-MGA®

8014 (pre tlač s IPA)

Pomocné tlačové prostriedky

Ak potrebujete znížiť ťažnosť (tack) farby, vždy použite len **Print oil 10ML1405** v prídavku nie väčšom ako 3%.

Na zlepšenie rýchlosti schnutia môžete pridať **INK Active Drier 10ML5002** v prídavku nie väčšom ako 1,5%. Farby, do ktorých ste pridali 10ML5002 musíte použiť do 3 – 5 dní.

Len vyššie uvedené prostriedky môžete použiť. Nepoužívajte žiadne iné. Za žiadnych okolností nesmú byť použité tlačové oleje, zriedňovacie pasty alebo iné aditíva z rady určenej pre štandardný konvenčný ofset.

MGA Label farby môžu byť miešané len s inými MGA Label farbami.

Dokončujúce spracovanie

Dĺžka času kedy môžu byť potlačené hárky spracované sa musí kontrolovať a môže sa líšiť od prípadu k prípadu v závislosti od použitého substrátu. V prípade plastových fólií, môže byť táto perióda až 4 dni. Organoleptické vlastnosti môžete zlepšiť tak, že prevetráte hárky v stohu pred tým ako prídu do dokončujúceho spracovania.

Ošetrovanie valcov / umývanie

V záujme vyhnúť sa možným dodatočným efektom na potlačených obaloch rešpektujúc vôňu a chuť, tlačové valce môžu byť ošetrované – sprejované s **MGA Label ANTISKIN 10MGL1200** (zabránenie tvorby kože farby) alebo **MGA Label INKFIT 10ML3303** (oživenie filmu farby). Umývací roztok pre umývanie valcov a gumových potáhov musí byť vhodný pre MGA produkty. Valce po umytí nechajte dobre uschnúť.

Klasifikácia

Podľa nariadenia pre nebezpečné látky: žiadne

Podľa nariadenia pre horľavé látky: žiadne

Karta bezpečnostných údajov: na vyžiadanie Prosíme kontaktujte svojho lokálneho dodávateľa.

Kontaktné adresy ohľadom poradenstva a ďalších informácií nájdete na adrese www.hubergroup.com. Technická informácia zodpovedá súčasnému stavu našich poznatkov. Má informovať a poradiť. Záruku za správnosť údajov z nej nie je možné odvodzovať. Zmeny, ktoré slúžia pokroku, zostávajú vyhradené